



Certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica **1608 CPR P161**

In conformità al Regolamento 305/2011/EU e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR), questo certificato si applica al prodotto da costruzione:

Componenti strutturali di acciaio

le cui caratteristiche sono riportate in allegato,

Fabbricato da o per

Modulblok Spa

Via Vanelis, 6 33010 Pagnacco UD - IT

e fabbricato nello stabilimento/i di produzione:

Amaro UD - IT

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza delle prestazioni prescritte nell'Allegato ZA della norma

EN 1090-1:2009+A1:2011

nell'ambito del sistema 2+ sono applicati e che

il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti di cui sopra.

Questo certificato è stato emesso per la prima volta il **05/09/2014** e ha validità sino a che i metodi di prova e/o i requisiti del controllo della produzione in fabbrica stabiliti nella norma armonizzata (di cui sopra), utilizzati per valutare le prestazioni delle caratteristiche dichiarate non cambino, e il prodotto e le condizioni di produzione nello stabilimento non subiscano modifiche significative.

Emissione corrente: **27/11/2025 Rev.02**

Il Direttore
Ing. Roberto Pierofolini



00003

Sede IGQ
20099 Sesto San Giovanni (MI)
Via Giosuè Carducci, 125/A
Tel. 02 6610 1348
Fax 02 6610 8409
info@igq.it
www.igq.it

ALLEGATO AL CERTIFICATO **1608 CPR P161**

Componenti strutturali di acciaio secondo EN 1090-1
Fabbricazione di componenti strutturali di acciaio a disegno per sistemi di immagazzinamento
aventi le seguenti caratteristiche:

Norme di prodotto	Tipo di acciaio	Classe di esecuzione	Condizioni di consegna	Stato di fornitura
EN 1090-2	EN 10025-2: fino a S355J2 EN 10149-2: fino a S420MC EN 10346: fino a S380EA En 10219-2 : fino a S355J0H	EXC1 - EXC2 EXC3	Secondo specifica del Cliente	Zincato a caldo o verniciato

Processo di saldatura	Proc. 135 filo pieno di gas attivo automatico e parzialmente meccanizzato
Codice identificativo del Coordinatore della saldatura	BI

prima emissione: **05/09/2014**
emissione corrente: **27/11/2025 Rev.02**

Il Direttore
ing. Roberto Pieroncini

