1973
Codifica del TPS
F. Cho, Y. Sugimori e altri collaboratori creano il primo manuale di produzione Toyota ad uso interno

1976
Nascita della Modulblok
Costituzione della ditta individuale del Sig. Giordano Bruno Petrei.

1977
Prima divulgazione del TPS
F. Cho, Y. Sugimori e altri collaboratori pubblicano il primo articolo in inglese che illustra la logica del Toyota Production System

1981
Crescita della Modulblok
Inizia la crescita che la porterà tra i leader nel settore della Logistica di Magazzino.

1982
Svelati i segreti del TPS
Toyota Production System, scritto da Y. Monden, viene tradotto in inglese e pubblicato negli USA dall'Institute of Industrial Engineers fornendo la prima descrizione dell'intero TPS all'occidente.

1990
La macchina che ha cambiato il mondo
Jim Womack, Dan Jones e Daniel Roos descrivono il sistema di gestione sviluppato dalle principali aziende giapponesi rivelando le ragioni della superiorità competitiva di tale approccio.

1990
Trasformazione in SrL
Modulblok si trasforma in S.r.l. espandendosi nel mercato.

1993
Cantilever
Modulblok lancia sul mercato il prodotto Cantilever con alto contenuto di innovazione di processo.

1996
Lean Thinking
Womack e Jones forniscono una semplice descrizione dei principi Lean mediante l'esempio di aziende che li applicano in USA, Europa e Giappone. Forniscono inoltre un action plan che qualsiasi società può usare come linea guida.

2001
Trasformazione in SpA
Modulblok si trasforma in S.p.a. con contestuale aumento del Capitale Sociale.

2006
Cuoa Lean Enterprise Center
Nasce nel Nord Est il Cuoa Lean Enterprise Center, polo di eccellenza nazionale per la diffusione del Lean Thinking.

2008
Scoperta della Lean
Presentazione da parte del Cuoa Lean Center della Lean in Confindustria a Udine. Modulblok presenzia alla presentazione e rimane affascinata.

2008
Affiliazione al Cuoa Lean Enterprice Club
Modulblok aderisce all'iniziativa del CLEC di creare un gruppo di aziende associate e protagoniste attive di dibattiti, confronti e crescita formativa sulle tematiche Lean.

2008
Kick Off del Progetto Lean
Modulblok decide di intraprendere il percorso della Lean Production e inaugura il progetto assieme ad una società internazionale di consulenza.

maggio 2009
Primo TPM MB
E' una tecnica di gestione che prende in esame l'insieme delle problematiche tecniche e organizzative della manutenzione finalizzandole al miglioramento continuo.
Risultati:
Recupero ore produttive: 108 ore/anno; recupero produzione: >324.000kg;impianto più sicuro; standard di pulizia e igiene.

agosto 2009
Primo cantiere di miglioramento autonomo
Modulblok affronta il suo primo cantiere kaizen in modo autonomo e con grandi risultati.

gennaio 2009
Primo SMED MB
Il fine di questo processo è quello di poter passare in modo veloce da una produzione all'altra nello stesso impianto.
Risultati:
Riduzione del tempo di set up nella fase di cantiere da 79 A 39 minuti (-52%); ulteriore riduzione del tempo di set up nel post cantiere: da 30 a 27 minuti (rid. tot.: -65%); riduzione del tempo di indisponibilità di oltre 108 ore annue; incremento della produzione annua di oltre 270000 kg; operatori predisposti al miglioramento continuo; definizione degli standard delle fasi di set up.

settembre 2009
Primo 5S MB
Il 5S è un approccio rigoroso all'organizzazione del posto di lavoro che fornisce un metodo disciplinato per costruire passo a passo gli standard che aiutano a mantenere il posto di lavoro sicuro, pulito ed efficiente.
Risultati:
Riduzione costi consumo energia elettrica: 9500€/anno; riduzione ora di gestione: 120 ore/anno; aumento del tasso di utilizzo annuo: >97%.

settembre 2010
Master in Lean Management
Modulblok ha il suo primo dipendente masterizzato dalla Fondazione Cuoa sulle tecniche Lean.

novembre 2009
Lean Summit
Modulblok partecipa al Lean Summit organizzato dal CLEC che vede la partecipazione di Womack e Jones

dicembre 2009
Primo Kanbam MB
Kanbam è un termine giapponese che letteralmente significa "cartellino", indica un elemento del sistema Just in time di reintegrazione delle scorte mano a mano che vengono consumate.
Risultati:
Pezzi circolanti: -48% ovvero 50.000,00 € immobilizzati in meno.

maggio 2010
Primo Lean Office MB
Primo tentativo di applicare la Lean nell'area Office.

ottobre 2010
Arriva il KPO
Modulblok istituisce l'ente "Kaizen Promotion Office" responsabile dei processi di miglioramento in produzione.

dicembre 2010
Primo WSD MB
Modulblok affronta il suo primo cantiere di Work station design concentrandosi sull'ergonomia e la sicurezza per gli operatori.

aprile 2011
Mitzusumashi
Modulblok applica le tecniche logistiche del mitzusumashi per l'approntamento e il rifornimento di materiale nelle postazioni di lavoro.

maggio 2011
MB spiega la Lean
In collaborazione con l'Enaip del FVG Modulblok spiega le tecniche lean adottate agli apprendisti in formazione.

luglio 2011
Secondo Lean Office
Il secondo cantiere lean nell'area office si conclude con ottimi risultati: -56% nel LT office, riduzione del 90% dei loop di rilavorazione, -50% di spostamenti inutili.